

FORMALETA NIVEL No. +3.60
CUBIERTA METALICA

Carga Viva 50 Kg/m² Escala 1 : 50

I. ESTRUCTURAS METÁLICAS

I.1. MATERIALES

Los perfiles utilizados son:

*Perfiles de acero, calidad A-38, f'y = 250 Mpa

*Electrodos E70xx

*Perfiles de acero laminado y con un módulo de elasticidad igual a 2.07 x 10 Mpa.

El acero debe cumplir con la norma NTC 3487 grado C y D (ASTM A611) o norma ASTM A446, grados A, C, y E norma NTC 3347 (ASTM A570 grado 33).

I.2. FABRICACIÓN EN TALLER

I.2.1. EMPALMES Y AGUJEROS

Al efecto de un máximo aprovechamiento de los materiales, se aceptará hasta un empalme soldado (soldadura de penetración completa en barras de más de 6 m de longitud.

En barras de menos de 8 m no se aceptarán empalmes.

En las viguetas de borde se emplearán empalmes cada 3m de longitud ubicándose los empalmes en la unión con las falsas vigas.

Los agujeros para pernos se realizarán con taladros y no se permitirá realizarlo con soplete ó punzones.

I.2.3. CORTES

Las cartelas y planchas en general se cortarán con guillotina ó arco de sierra, no se permitirá el corte con soplete.

I.2.3. PINTURA

Las paredes y subconjuntos fabricados en taller se cubrirán (previa limpieza y eliminación del óxido superficial) con una mano de zincromato y una mano de anticorrosivo (en colores diferentes) y una mano de esmalte gris.

Los perfiles formados en frío necesitan pintura anticorrosiva WASH-PRIMER únicamente en las uniones que hayan sido soldadas.

La última mano se aplicará una vez concluido el montaje de la estructura-. Éste proceso de pintura se aplicará incluso en las superficies que estarán en contacto con placas de unión.

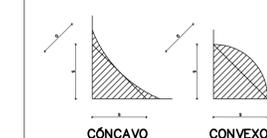
TODOS LOS ELEMENTOS METALICOS DEBEN SALIR TOTALMENTE PINTADOS DEL TALLER.

I.2.4. SOLDADURAS

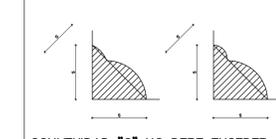
Se utilizará el método de soldadura eléctrica manual, con electrodo revestido, en todos los encuentros de viguetas, cartelas, planchas y perfiles metálicos en general.

Para la inspección visual de los cordones de soldadura se adoptará el siguiente criterio:

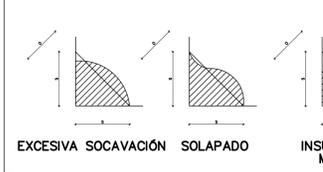
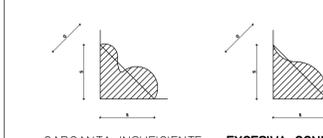
A. PERFILES DESEABLES



B. PERFILES ACEPTABLES



C. PERFILES NO ACEPTABLES



SIMBOLOGÍA ESTÁNDAR PARA UNIONES SOLDADAS

ATRÁS	FILETE	TAPÓN Ó RANURA	CUADRADA	V	BISEL	U	J	ACAMPANADA	BISEL ACAMPANADO

SIMBOLOS SUPLEMENTARIOS DE SUELDA

APOYO	APOYO	TODO EL CONTORNO	SUELDA DE CAMPO	CONTORNO		REFERENCIA AWS A2.4-79
				AL RAS	CONVEXO	

El presente plano no es valido para construcción, hasta tanto sea presentado y aprobado por la curaduría o la autoridad competente. JULIO MARTINEZ CHAVEZ & CIA. LTDA. no asume ninguna responsabilidad por el uso del presente plano, mientras no haya surtido efecto el trámite mencionado anteriormente.

PLANO No. E-05 DE 1

JULIO MARTINEZ CHAVEZ & CIA. LTDA.
INGENIEROS - ARQUITECTOS - CONTRATISTAS

Carrera 7 B # 123-80 Bogotá D.C.
Teléfonos : 215 28 04 - 213 17 02
E-Mail - jmc_cia@hotmail.com

MODIFICACIONES

PROYECTO : SISTEMA DE RESPALDO DEL ACUEDUCTO
MUNICIPIO DE RIDHACHA - CASETA COMUNA 10
CONTENIDO : FORMALETA NIVEL Ne+3.60
CUBIERTA METALICA

PLANO No. E-05 DE 1